



Gewindeschneidfutter

Präzision, Innovation, Qualität und Wirtschaftlichkeit bezeichnen die wichtigsten Attribute des Gewindeschneidfutter.

Ein Gewindeschneidfutter dient zur Adaption der unterschiedlichsten Werkzeuge beim maschinellen Gewinde schneiden. Damit gehören diese Adaptionenstücke zur Ergänzung der speziellen Werkzeuge in der CNC Ver- und Bearbeitung. Gewindeschneidfutter erfüllen mit ihren positiven Eigenschaften ein Höchstmaß an Präzision und erleichtern den Wechsel dieser Schneidwerkzeuge für Gewinde in Werkstücken. Es handelt sich um effektive und innovative Adaptionenstücke, die zum einen das Werkzeug sicher aufnehmen und auch den Werkzeugwechsel erleichtern. Gewindeschneidfutter als adaptive und robuste Halter für spezielle Gewindeschneidwerkzeuge, kommen effizient in der heutigen Produktion von Werkstücken zum Einsatz. Beim Gewindeschneiden, in digital- und synchrongesteuerten Bearbeitungszentren sind diese Gewindeschneidfutter unabdingbar. Werkzeugmaschinen erledigen in Verbindung mit einem [Gewindeschneidfutter](#) die anfallende Arbeit unter maximaler Werkzeugbelastung.

Hierbei zeigt sich der wirtschaftliche Vorteil, eines innovativen Austausch der Schneidwerkzeuge. Gewindeschneidfutter sind mit einer leicht zu handhabenden Rutschkupplung versehen, die den Austausch der Schneidwerkzeuge schnell und wartungsfrei ermöglicht. Dieser Umstand ermöglicht überzeugend schnelle und störungsfreie Bearbeitungszeiten. Diese Schnellwechseleinätze sparen Zeit und Arbeitsaufwand und ermöglichen so eine absolut wirtschaftliche Produktion. Gewindeschneidfutter zeichnen sich auch durch die Eigenschaft eines stabilen Drehmoment aus. Schlanke Bauart und präzise Genauigkeit beim Rundlauf, sorgt für komfortables Schneiden von Gewinden. So sind Brüche der eingesetzten Gewindeschneider-Werkzeuge bei einem manuellen Einsatz ausgeschlossen. Ein weiteres Sicherheitsvorteil ist das integrierte Puffersystem, für ein zusätzliches mehr an Qualität und Zuverlässigkeit.